



Un luminaire étanche IP65 avec plaquettes au DEL de marque Philips pour bâtiment agricole, commercial, entrepôt et industriel. Il vous permettra de réaliser des économies considérables tant en consommation énergétique qu'en frais de maintenance.

| | 100W |
|------------------------------------|--|
| Code de produit | HBRD100WR |
| Désignation | Suspension ronde LED réglable |
| Structure luminaire | Boîtier en aluminium moulé sous pression à haute pression avec dissipation thermique à haute efficacité. |
| Fixation | Crochet vissable |
| Dimensions | Ø de 300mm pour 2.1 kg |
| Lavable | Oui à 1 500 psi/ 100 bar à 1 mètre |
| Marque diode LED | Philips |
| Consommation | 100 WATT |
| Puissance lumineuse | 16 000 lm |
| Rendement lumineux | 160 lm/W |
| Variation | Réglable en 1-10V (10% à 100%) |
| T° de couleur | 5 000K |
| Indice de rendu des couleurs | ≥83 |
| Optique | Clair |
| Angle de diffusion | 120° |
| % de scintillement de lumière non | 4% |
| Taux d'éblouissement-Norme 12464-1 | ≤ 23 (Vestiaire, local technique, magasin) |
| Indice de protection à l'eau IP | IP 65 |
| Indice de protection au choc IK | IK 08 |
| Facteur de puissance | ≥0.98 |
| THD | <20% |
| T° ambiante admissible | -30°C / +50°C |
| Tension d'alimentation / Fréquence | 175/285V / 50 Hz |
| Durée de vie / Garantie | ≥80 000h / 5 ans |
| Certifications |  |