



Un luminaire étanche IP65 avec COB DEL de marque Samsung pour bâtiment commercial, entrepôt et industriel. Convient pour les stationnements, port, et bateaux de pêche. Ce luminaire est traité contre le sel marin. Il vous permettra de réaliser des économies considérables tant en consommation énergétique qu'en frais de maintenance.

	240 W	320 W
Code du produit	CM-SP-240-A-OO	CM-SP-320-A-OO
Désignation	CELES MARINE traité contre la corrosion	
Structure luminaire	Aluminium	
Dimensions	22" de diamètre, hauteur total 17"	
Lavable	Avec une pression allant jusqu'à 1500 PSI à la vapeur à une température jusqu'à 200° F	
Marque diode LED	Samsung	
Consommation	240W	320W
Puissance lumineuse	28 800 lm	38 400 lm
Rendement lumineux	120 lumens/watt	
Variation	Oui (0-10VAC)	
T° de couleur	3000K, 5000K	
Indice de rendu des couleurs	≥75	
Optique	Givré	
Angle de diffusion	90°	
Indice de protection à l'eau IP	IP 65	
Indice de protection au choc IK	IK 08	
Efficacité énergétique	120 lm/W	
Facteur de puissance	>0.98	
THD	≤9%	
T° ambiante admissible	-40°C / +55° c	
Tension d'alimentation / Fréquence	120/277V (347V sur demande) / 50/60 Hz	
Durée de vie / Garantie	≥ 100 000 / 3 ans	
Certifications	 	